



NOTE DE PRESENTATION DU PROJET

TRAITEMENT DES EFFLUENTS

SITE DE SAINT-PRIEST : UCPA ET STERILISATION

1. LE CONTEXTE

Dans le cadre de la gestion des eaux usées, le site de l'Unité Centrale de Production Alimentaire (UCPA) et de la Stérilisation (STE) des Hospices Civils de Lyon (HCL) est raccordé au réseau de la Métropole de Lyon. Ainsi le site fait l'objet d'un arrêté d'autorisation de rejet fixant des Valeurs Limites d'Émissions (VLE). Des dépassements de ces VLE ont été régulièrement observés.

Les seuils pH et température sont désormais fixés selon les valeurs suivantes : $6 < \text{pH} < 8,5$ et $T^{\circ} < 25^{\circ}$. Ces valeurs sont à respecter sur 80% des mesures.

Les volumes rejetés sont estimés à environ 16 000m³/an pour l'UCPA et 25 000m³/an pour la STE.

Un diagnostic et une première étude de faisabilité a été réalisée pour identifier les solutions à mettre en place pour répondre à ces problématiques.

L'objectif de cette mission est de réaliser les travaux nécessaires à la mise en conformité de ces rejets d'effluents, conformément aux contraintes réglementaires fixées par la Métropole, notamment sur les seuls pH et T°.

2. LE PROJET

Le projet vise à :

1 - la création d'un seul point de rejet et au raccordement des rejets du déconditionnement sur le 1er bac à graisses.

Cette action devrait permettre de respecter les valeurs limites de la Métropole du Grand Lyon pour les paramètres physico-chimiques et de traiter une partie des dépassements en pH et en température pour l'UCPA.

La solution privilégiée pour ce raccordement sera gravitaire. Sur justification argumentée et démontrée, une solution alternative pourra être proposée si la faisabilité technique gravitaire s'avère impossible.

2 - la mise en œuvre d'un tamisage des eaux grasses de l'unité UCPA.

Il s'agit de limiter les problèmes de dégradabilité des effluents et ainsi l'acidification des rejets en retenant les résidus d'aliments retrouvés dans les eaux grasses.

Cette action prévoit le raccordement de l'ensemble des rejets de l'UCPA sur l'unité de prétraitement existante et la mise en place d'un tamis rotatif pour traiter un débit défini.

3 – la neutralisation et le refroidissement des rejets de l'unité de stérilisation.

Cette solution consiste à neutraliser et à refroidir les rejets de l'unité de stérilisation afin de respecter les valeurs limites réglementaires.

La solution proposée consiste à créer une aire de traitement de l'effluent.

4 – la maintenance et l'exploitation

Concernant les installations mises en œuvre dans le cadre du marché de travaux.

L'objectif est d'assurer la maintenance et l'exploitation des installations de traitement des effluents mises en œuvre dans le cadre du marché de travaux :

- L'exploitation pour assurer la continuité et la marche normale des installations de traitement des effluents ;
 - La maintenance préventive ;
 - La maintenance corrective.
-
- ➔ Avec la création d'un seul point de rejet, le mélange des effluents refroidis et neutralisés de la stérilisation et le tamponnage des effluents de l'UCPA, les valeurs limites réglementaires en pH et en température au niveau du point de rejet global devrait être respectées.

3. LE COÛT

L'enveloppe globale des travaux s'élève à 540 000 € HT.